

Produktion2030

Utlysning 6, våren 2017:2

Test- och demonstrationsprojekt, för ökad digitalisering i industriell produktion

1 Sammanfattning

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 är en del av Vinnovas, Energimyndighetens och Formas gemensamma satsning på strategiska innovationsområden. Strategiska innovationsprogram ska skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och för hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar.

Produktion2030:s vision är att Sverige år 2030 ska vara ett av världens främsta länder för hållbar produktion. Programmet startade 2013 och syftar till att skapa konkurrenskraftig produktion, jobb och tillväxt i Sverige. Detaljerad information om Produktion2030 finns på www.produktion2030.se

Denna utlysning avser att stödja ett antal test- och demonstrationsprojekt, med huvudfokus inom ett av Produktion2030:s sex styrkeområden:

i) Resurseffektiv produktion, ii) Flexibel produktion, iii) Virtuell produktion, iv) Människan i produktionssystemet, v) Cirkulära produktionssystem och underhåll samt vi) Integrerad produkt- och produktionsutveckling.

Projektkonsortier inbjuds härmed att ansöka om bidrag för att initiera och genomföra test- och demonstrationsprojekt som syftar till ökad digitalisering i industriell produktion.

Viktig information: Vinnova förbehåller sig rätten att när som helst under utlysningsperioden och utan särskild information justera denna utlysningstext. Ändringar kommer inte att göras under de fyra sista veckorna före utlysningens stängningsdatum.

2 Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030

Sverige är ett avancerat tillverkningsland och många företag har en hög IT-mognad i ett internationellt perspektiv. I takt med digitaliseringens utveckling skapas dock helt nya möjligheter till radikal förändring av tillverkningen. Industriella robottillämpningar, additiv tillverkning, mobila och digitala operatörsverktyg samt avancerade processtyrningssystem är några exempel på tekniknivån inom svensk tillverkningsindustri idag. Den pågående utvecklingen av produkter, processer och affärer bidrar till att många företag med verksamhet i Sverige är konkurrenskraftiga och världsledande inom sin bransch.

Syftet med Produktion2030 är att initiera ett stort antal olika aktiviteter, alltifrån forsknings-, innovations, och demonstrationsprojekt till forskar- och civilingenjörsutbildningar samt personrörlighet mellan industrin och akademien. Förmågan att samverka samt förstärkningen av teknikutvecklingen i små och medelstora tillverkningsföretag är också prioriterade områden för Produktion2030, resultatspridning till företag är därför viktigt. Produktion2030 omfattar också insatser för att öka internationell samverkan inom produktionsforskning och -innovation.

2.1 Styrkeområden i Produktion2030

Produktion är ett mycket brett forsknings- och innovationsområde. Det kan innehålla såväl design- och materialstrategier som kommunikations- och IT-verktyg, cirkulära affärssystem och människors arbetssituationer. Produktion2030 är fokuserat på sex styrkeområden med tydlig strategisk betydelse för konkurrenskraftig produktion i Sverige. *Styrkeområdena lyfter fram viktiga industriella utmaningar som behöver långsiktiga lösningar.*

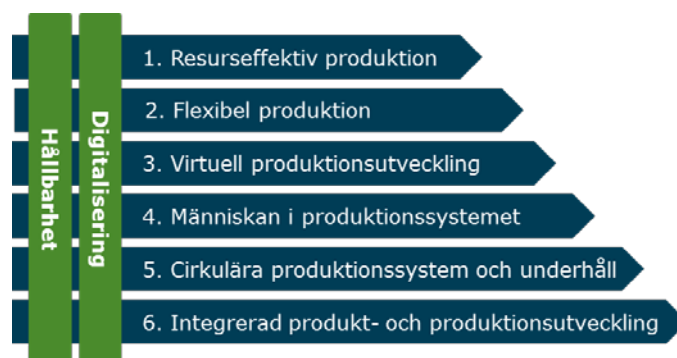


Bild 1. Illustration av styrkeområden och tvärgående teman i Produktion2030

En beskrivning av styrkeområdena och deras utmaningar finns i forsknings- och innovationsagendan *Make in Sweden 2030* som kan laddas ner på www.produktion2030.se.

Inom samtliga sex styrkeområden finns utmaningar och möjligheter förknippade med hållbar utveckling och ökad användning av digitaliseringens möjligheter. Digitalisering och hållbarhet är därför två tvärgående tema.

3 Beskrivning av utlysningen

3.1 Utlysningens syfte

Utlisningen syftar till att initiera och genomföra test- och demonstrationsprojekt i fysiska eller digitala produktionsmiljöer. Projekten ska testa och/eller demonstrera effekter av ökad användning av digitalisering i industriell produktion. Projekt kan inkludera anpassning av befintliga miljöer.

Test- och demonstrationsprojekten ska genomföras inom ramen för utlysningens tidsram, maximalt tre år.

Den långsiktiga effekten av test- och demonstrationsprojekt ska vara att förstärka medverkande aktörers konkurrenskraft.

De föreslagna test- och demonstrationsprojekteten ska vara inriktade mot något av programmets sex styrkeområden (se kapitel 4).

Budgetramen för denna utlysning är 48 MSEK och det maximala bidraget till beviljat projekt är 8 MSEK, med en maximal projekttid om tre år. Utlisningens effektmål

3.2 Utlysningens effektmål

Denna utlysning ska bidra till följande effektmål:

Ökad digitalisering av industriell produktion genom test och/eller demonstration av digitaliseringens möjligheter.

Resultaten från beviljade projekt ska sammantaget bidra till programmets övergripande mål: hållbar och konkurrenskraftig produktion i Sverige.

3.3 Vem riktar sig utlysningen till?

Utlisningen riktar sig till företag, universitet, högskolor och forskningsinstitut med verksamhet i Sverige. Ansökande parter ska ha förmåga och intresse av att samverka för att bidra till effekterna och visionen målen för Produktion2030.

Formella krav för deltagare i projektconsortier beskrivs i kapitel 7.

3.4 Utlysningens projektform

Denna utlysningens projektformer är avgränsade till: **Test- och demonstrationsprojekt**. Dessa ska genomföras i realistiska produktionsmiljöer, som laboratorie-, experiment eller företagsmiljöer och ska därför ha hög teknisk mognadsgrad. Den industriella medfinansieringen ska därför vara högre än traditionella forsknings-

och innovationsprojekt och därmed krävs **minst 60% medfinansiering under projektet**. Projekten fokuserar normalt på tillämpning av tidigare projektresultat i realistiska miljöer (motsvarande TRL 6-7¹).

Konsortier för test- och demonstrationsprojekt kan ansöka om bidrag på maximalt 8 miljoner kr och en projekttid omfattande maximalt tre år.

En komplett beskrivning av formella krav beskrivs i kapitel 7.

Projekt ska tydligt fokusera ett av Produktion2030:s styrkeområden (se nedan). Utlysningens tema är industriell digitalisering. Projektförslag ska därför tydligt beskriva hur projektet, genom ökad digitalisering i svensk industri, förväntas bidra till ökad konkurrenskraft i tillverkande företag.

Produktion2030 finansierar i denna utlysning testprojekt i befintliga testbäddar, labb, eller demonstrationsmiljöer. Produktion2030 kan finansiera mindre uppgraderingar av testbädds-miljöer för att möjliggöra testprojekt.

OBS! Produktion2030 kan i denna utlysning inte finansiera utveckling av nya testbäddar.

4 Innehåll och genomförande

Utlysningens tema är digitalisering i industriell produktion. Utveckling och implementering av teknik för digitalisering av produktionsområdet präglar en stor andel av de hittills genomförda projekten inom Produktion2030.

Inom produktion kan digitalisering innebära att produkter, maskiner, infrastruktur och människor beskrivs i digital form genom modellering, simulering, scanning etc. Den digitala formen möjliggör analys och optimering av exempelvis produktivitet, kvalitet eller flexibilitet utan att fysiska produkter eller produktionssystem behöver skapas. Beslut underlättas av analys av stora datamängder, maskininlärning, molnbaserade analystjänster och specialiserade former av artificiell intelligens.

Digitalisering i industriell produktion innebär också uppkoppling och sammankoppling via Internet av samtliga delar i ett produktionssystem. Ny kommunikationsteknik såsom 5G möjliggör kraftig förbättring av bandbredd, kommunikationshastighet, datasäkerhet och dataintegritet. Dessa möjligheter bör utnyttjas av tillverkningsindustrin och möjliggör för kunder och leverantörer att integreras i digitala värdekedjor.

Ansökan om ett test- och demonstrationsprojekt ska vara inriktad mot ett av Produktion2030:s sex styrkeområden. Styrkeområdena beskrivs nedan, tillsammans med dess aktuella utmaningar.

¹ TRL: https://en.wikipedia.org/wiki/Technology_readiness_level

4.1 Styrkeområde 1 – Resurseffektiv produktion

Området: Resurseffektivitet i produktionen är en förutsättning för industriell framgång i ett land med höga lönenivåer och materialkostnader. Resurser som exempelvis material, människor, energi, kapital och tid ska användas effektivt för att produktionen ska vara konkurrenskraftig. Ökad resurseffektivitet i produktionen kräver helhetsperspektiv och påverkar alla livscyklifaser för produkter och produktionssystem, d.v.s. designfas, installations-/idrifttagande-fas, driftsfas samt underhållsfas.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan man utnyttja industriell digitaliserings påverkan på resurseffektiviteten hos samtliga produktionsresurser och i alla livscyklifaser. Hur kan digitalisering utnyttjas för datainsamling, analys, beslut och uppföljning? Hur kan man nå mätbara effekter som exempelvis minskad resursåtgång, snabbare beslutsfattande och bättre processanpassning?

4.2 Styrkeområde 2 – Flexibel produktion

Området: Flexibilitet i produktionen är en förutsättning för enstyckstillverkning och kundanpassade, individualiserade produkter. Flexibel produktion möjliggör variationer i produktionsvolym, varianter, material och materialkombinationer. Flexibilitet som skapas genom innovativa produktionsmetoder kräver nya typer av maskiner, ökad processteknisk kunskap och effektiva beredningsmetoder. Detta kräver i sin tur moderna ”verktygsåldor” som innefattar en bred samling tillverkningsmetoder och automationslösningar.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan kraftigt ökad användning av digitalisering öka produktionsflexibilitet och möjligheter till individualiserade produkter? Hur möjliggör digitalisering exempelvis specialiserad artificiell intelligens, maskininlärning samt smart utnyttjande av stora datamängder i tillverkningsindustrin? Vilka mätbara effekter skapas, exempelvis i form av flexibilitetsökning, snabbare omställningstider eller ökad kundorderstyrning.

4.3 Styrkeområde 3 – Virtuellt produktionsutveckling

Området: Virtuella verktyg och modeller möjliggör nästa generations komplexa produkter och produktionssystem. Genom digital modellering, datainsamling och scanning av produkter och fabriker kan man skapa ”digitala tvillingar” av verkliga maskiner och människor. Virtuella miljöer ger bättre beslut genom optimering av komplex data och utveckling av smarta produktionsstrategier samt möjligheter att förutsäga och styra händelseförlopp i en nära framtid.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan man effektivt samla in, analysera och omvandla stora mängder data om produkter och produktionssystem till virtuella och digitaliserade underlag för beslut och styrning? Hur kan visualisering och optimering av värdekedjor utnyttja ökad tillgång på data från

sensorer och uppkopplade system? Hur kan automatiserad datainsamling och förbättra beslutsfattandet? Hur skapas mätbara effekter som exempelvis kortare ledtider, bättre versionshantering samt bättre precision i planering?

4.4 Styrkeområde 4 – Människan i produktionssystemet

Området: Produktionens komplexitet kräver att kompetenta människor samarbetar med robotar, automatiserade produktionssystem och tillverkningsprocesser för att lösa problem och ständigt utveckla produktionen. Människan hanterar och övervakar globala värdekedjor och nätverk. Nya smarta analysverktyg, sensorer, snabb uppkoppling, stora datamängder samt tillgång till virtuella modeller skapar nya möjligheter för människan.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan digitalisering underlätta och effektivisera framtidens mänskliga arbete? Hur nyttjas virtualisering, obegränsad kommunikation, sensorinformation, smarta beslutsstöd samt samarbete med robotar och avancerad automation? Hur hanteras person-säkerhet, kognitiv belastning, kommunikation, gränssnitt och fördelning av uppgifter mellan människor och tekniska system? Vilka mätbara effekter kan skapas, exempelvis i form av inlärningstid, reducerad kognitiv belastning, snabbare respons samt attraktivare arbetsplatser?

4.5 Styrkeområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll

Området: Cirkulär ekonomi möjliggörs av produktionssystem som på nya sätt hanterar produktlivscykler. Produkter måste kunna återtillverkas och återanvändas under allt fler livscyklar, exempelvis genom innovativt underhåll och smarta kombinationer av material och komponenter. Även produktionssystem ska återanvändas under lång tid genom smart underhåll och utnyttjande av stora mängder driftsdata. Virtuella modeller och digitala tvillingar kan utnyttjas som bas för tjänster kring återanvända produkter och produktionssystem.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan omfattande digitalisering, som virtualisering och uppkoppling utnyttjas för att möjliggöra cirkulära ekonomi i form av cirkulära produktflöden, återtillverkning, smart återanvändning av material samt smart underhåll? Hur kan IIoT (Industrial Internet of Things), 5G-kommunikation och digitala tvillingar möjliggöra nya, produkt- och produktionsintegrerade tjänster? Hur skapar smart underhåll baserat på stora datamängder och molnbaserade analystjänster konkurrenskraft och mätbart värde?

4.6 Styrkeområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling

Området: Utvecklingen av produkter och produktionssystem måste ske parallellt, integrerat och hos flera aktörer samtidigt för att skapa snabbhet och flexibilitet

mot marknaden. Med hjälp av stora mängder insamlad data, nya materialmodeller samt avancerade produkt- och processmodeller kan integrerad produkt- och produktionsutveckling skapa konkurrenskraft. Programvaruinnehållet i produkter ökar och skapar nya kundvärden. Digitala tvillingar av produkter och produktionssystem samt molnbaserade analystjänster skapar nya möjligheter.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan digitalisering (enligt definitioner ovan) utnyttjas för att vidareutveckla parallell och integrerad produktutveckling för hela produktlivscyklerna? Hur bidrar uppkoppling och digitala värdekedjor till modelldriven utveckling och smarta produktutvecklingsverktyg? Hur kan ökad digitalisering av integrerad produkt- och produktionsutveckling leda till mätbara effekter i form av exempelvis ökad individualisering av produkter och kortare ledtider?

5 Förutsättningar för finansiering

5.1 Riktlinjer för aktuell utlysning

- Den totala budgeten för denna utlysning är 48 MSEK. Maximalt sökt belopp för test- och demoprojekt är 8 MSEK.
- Projekt som finansieras ska vara treåriga.
- Vinnovas bidrag kan maximalt uppgå till: 40 % av stödberättigade kostnader för test- och demonstrationsprojekt.
- Projektets budget ska specificera kostnader för genomförande av test- och demonstration, respektive kostnader för anpassning av test- och demo-miljön.
- Vid beviljat projekt kan bidrag till universitet, högskola, eller forskningsinstitut finansieras upp till 100 %.
- Den projektbudget som redovisas ska endast omfatta stödberättigande kostnader, se punkt 5.3. Projektkostnader som inte är stödberättigande ska framgå i projektbeskrivningen då de kan ha betydelse i bedömningen.

5.2 Regler om statligt stöd och stödberättigande kostnader

Bidrag från Vinnova till företag och andra organisationer som bedriver ekonomisk verksamhet styrs av reglerna för statligt stöd och beviljas med stöd av förordning SFS 2015:208 om statligt stöd till forskning och utveckling samt innovation, samt kommissionens förordning (EU) nr 651/2014.

Parter som bedriver ekonomisk verksamhet kan beviljas bidrag till forsknings- och utvecklingsprojekt i enlighet med kapitel I och kapitel III, artikel 25, i kommissionens förordning (EU) nr 651/2014 (se <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/PDF/?uri=CELEX:32014R0651&from=EN>).

I denna utlysning förutsätts projektaktiviteterna utgöras av sådana aktiviteter som täcks av någon av stödgrunderna industriell forskning, experimentell utveckling

samt – när det gäller Förstudier – genomförbarhetsstudie. För definitioner se kapitel I, artikel 2, punkt 85, 86 och 87 (sid. 25) i ovan nämnda EU-förordning.

Varje projektpart ansvarar själv för att mottaget bidrag inte överstiger den stödnivå som är tillåten enligt reglerna för statligt stöd.

För **projektet som helhet** reglerar utlysningens förutsättningar (se avsnitt 5.1) hur stor del av de totala stödberättigade kostnaderna som Vinnovas bidrag kan täcka.

Enskilda projektparters stödberättigande kostnader (de kostnader som respektive projektpart har för att genomföra projektet) kan helt eller delvis täckas av bidrag från Vinnova. Vilka kostnader som är stödberättigande beror på projektets karaktär och innehåll och framgår av Vinnovas villkor samt kapitel III, artikel 25, i kommissionens förordning (EU) nr 651/2014.

I dokumentet **Guide till Vinnovas villkor om stödberättigande kostnader** förtydligas vilka kostnader som betraktas som stödberättigande, se <http://www.vinnova.se/sv/Ansoka-och-rapportera/Villkor-och-kostnader>

6 Tidplan

Följande tider gäller för utlysningen. Observera att tidplanen kan ändras. För aktuella uppgifter, se utlysningens webbsida.

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Öppningsdatum: | 9 december 2016 |
| Sista ansökningsdag: | 31 mars 2017 kl. 14.00 |
| Beslutsdatum: | 10 maj 2017 |
| Datum för projektstart: | 15 maj – 15 juni 2017 |
| Senaste datum för projektslut: | 14 juni 2020 |

7 Formella krav

För att komma ifråga för Vinnovas bedömning enligt kriterierna angivna i 8.2 ska följande krav vara uppfyllda i ansökan:

- Projektet får inte ha påbörjats innan ansökan lämnas in
- Projektkonsortiet ska utgöras av *minst tre företag, minst en part från akademien samt minst en part från institutssektorn*
- Projektparterna ska vara juridiska personer
- Koordinator för projektet kan vara företag, universitet eller forskningsinstitut
- Projektet ska kunna starta senast den 15 juni 2017
- Ansökan ska vara komplett enligt instruktionerna i kapitel 9.2. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas
- Projektsammanfattning (se kapitel 9.2.) ska skickas till programledningen för Produktion2030: info@produktion2030.se

8 Bedömning

8.1 Bedömningsprocessen

Ansökan bedöms i konkurrens med övriga inkomna ansökningar och bedömningen baseras på den elektroniska ansökan som lämnats in till Vinnova via Intressentportalen (se avsnitt 9). En panel av oberoende svenska och internationella experter genomför bedömningen.

Schematiskt ser ansöknings – och beslutsprocessen ut på följande sätt:

1. Ansökan lämnas in via Intressentportalen
2. Projektsammanfattning ska skickas till programledningen för Produktion2030: info@produktion2030.se
3. De ansökningar som uppfyller de formella kraven kommer att bedömas gentemot nedan angivna bedömningskriterier av externa oberoende experter. Detta resulterar i en ranking av ansökningarna och en rekommendation om finansiering.
4. Styrgruppen för Produktion2030 ges möjlighet att lämna ett yttrande över bedömarnas rekommendation
5. Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras med beaktande av de finansierade projektens bidrag till balansen i projektportföljen för det strategiska innovationsprogrammet
6. Beslut meddelas till sökande och ledningen för det strategiska innovationsprogrammet informeras om utfallet

Ansökan ska **tydligt svara** mot kriterier i följande kapitel

8.2 Bedömningskriterier

Ett test- och demonstrationsprojekt ska ha ett tydligt fokus på ett av de sex styrkeområdena, vilket ska anges i projektansökan. Vidare ska projektet tydligt syfta till ökat utnyttjande av digitalisering i tillverkningsindustrin.

Ansökan om forsknings- och utvecklingsprojekt bedöms utifrån tre huvudkriterier: 1) Potential, 2) Aktörskonstellation samt 3) Genomförbarhet.

Se utförlig beskrivning av kriterierna nedan. Kriterierna har likvärdig vikt i bedömningen.

| | | Kriterium | Beskrivning |
|--------------------------|-----|--|--|
| 1. Potential | 1.1 | Industriell state-of-the-art | I vilken utsträckning överträffar projektet nuvarande kunskaps- och tekniknivå? Gäller industriell tillämpning nationellt såväl som på internationellt? |
| | 1.2 | Utlisningens mål | I vilken utsträckning bidrar projektet till utlysningens målsättningar och effektmål? |
| | 1.3 | Relevans för utmaningar inom programmets styrkeområden | I vilken utsträckning kommer projektet att lösa/adressera utlysningens identifierade utmaningar inom programmets styrkeområden? |
| 2. Aktörer | 2.1 | Projektkonsortiets sammansättning och kompetens | I vilken utsträckning motsvarar projektets samlade kompetens, samt den identifierade projektledningen, de uppsatta målen för projektet? |
| | 2.2 | Tydlighet i resursinsats och rollfördelning | I vilken utsträckning uppfyller projektdeltagarnas angivna insatser projektplanens resursbehov? Hur väl har projektdeltagarnas roller beskrivits? |
| | 2.3 | Mångfald | I vilken utsträckning beaktar projektet behovet av mångfald avseende exempelvis genus och jämställdhet? |
| 3. Genomförbarhet | 3.1 | Samverkan | Hur väl är samverkan mellan projektparterna är beskriven? |
| | 3.2 | Risikanalys | Hur väl är identifierade risker (från risikanalys) beaktade? |
| | 3.3 | Realism i plan och val av metoder | Hur väl motsvarar är projektets tid- och aktivitetsplaner, samt hur är projektets mätbara mål beskrivna? Hur väl är val av metoder i projektet motiverat? |
| | 3.4 | Plan för nyttiggörande och resultatspridning | Hur väl beskriver projektansökan en plan för tillämpning av projektets resultat, framtida kommersialisering samt spridning och tillgängliggörande av resultat? |

9 Ansökan

9.1 Hur man ansöker

Ansökan lämnas in elektroniskt via ansökningstjänsten på Vinnovas Intressentportal. Den består av ett formulär samt ett antal bilagor och nås genom www.Vinnova.se. För att kunna lämna in en ansökan måste ett användarkonto skapas hos Vinnova.

Befintligt användarkonto hos Vinnova kan användas. Den som skickar in ansökan ska ha mandat att göra det på organisationens vägnar.

Observera att ansökningarna ska vara inne senast kl. 14.00 sista ansökningsdag. Efter den här tidpunkten stängs systemet och det går inte längre att skicka in en ansökan till Vinnova. Då får inga kompletteringar göras av ansökan såvida inte

Vinnova begär in dem. Tänk på att det kan ta tid att fylla i, ladda upp och skicka ansökan, i synnerhet om söktrycket är stort. Påbörja därför arbetet med att fylla i ansökan i god tid. Observera att det är möjligt att spara ändringar och tillägg ända fram till dess att ansökan är skickad.

9.2 Ansökans innehåll

Ansökningstjänsten består av ett antal elektroniska blankettsidor som fylls i av sökanden i Vinnovas Intressentportal portal.Vinnova.se. Till ansökan ska bifogas följande tre obligatoriska dokument. Mallar för dessa finns på Vinnovas hemsida för utlysningen www.Vinnova.se/produktion2030:

- Projektbeskrivning
- Projektsammanfattning
- CV-bilaga.

Bilagorna ska vara i pdf-format.

Projektbeskrivningen ska maximalt omfatta 10 stående A4-sidor med enspaltig 12 punkters svart text. Hänvisningar till information på webbsidor och liknande kommer inte att beaktas vid bedömning.

Projektsammanfattningen (högst en sida) ska kunna spridas och publiceras fritt och får således inte innehålla konfidentiella eller på annat sätt känsliga uppgifter. I direkt anslutning till att ansökan lämnas till Vinnova ska bilagan Projektsammanfattning även skickas till programkontoret för Produktion2030 via epost till adressen: info@produktion2030.se. Observera att även detta steg är obligatoriskt för att ansökan ska komma ifråga för bedömning.

CV-bilagan ska innehålla relevanta CV för projektledaren och samtliga nyckelpersoner i projektteamet. Varje CV ska vara på max 1 A4-sida med 12 punkters text.

OBS! Ansökan och bilagorna ska skrivas på engelska.

Samtliga ovanstående bilagor är obligatoriska och ska använda mallar som utlysningen tillhandahåller. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.

10 Villkor

För utlysningen gäller Vinnovas allmänna villkor för bidrag som är tillämpliga vid beslutsdatumet. Villkoren innehåller regler om rapportering, projektavtal, uppföljning, revision och förutsättningar för utbetalning m.m. Villkoren hittas under ”Villkor och regler” till vänster på utlysningens webbsida.

Då utlysningen sker inom ramen för det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 så tillkommer även särskilda villkor och anvisningar som reglerar rapportering, uppföljning och kommunikation m.m. i förhållande till det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030. Ytterligare särskilda villkor kan tillkomma för enskilda projekt.

Varje projekt ska ha ett konsortieavtal undertecknat av alla parter, som reglerar IP-frågor. Detta avtal ska vara klart senast två månader efter projektstart. Godkända projekt ska kunna visas eller presenteras för industri och forskningsaktörer utanför projektet. Medlemmar i projektens konsortier ska medverka i relevanta konferenser och informationsmöten (ca 1-2/år) inom Produktion2030. Godkända projekt ska kunna användas inom grundutbildning, fortbildning och forskarutbildning.

11 Sekretessfrågor

Ansökningar till den här utlysningen är allmänna handlingar. Som huvudregel har allmänheten enligt offentlighetsprincipen rätt att ta del av dessa. Detta gäller även ansökningar som avslås eller återkallas. Även beslut och beslutsmotiveringar är allmänna handlingar.

Inkomna ansökningar kan komma att delas och hanteras mellan Vinnova, Energimyndigheten och Formas. Myndigheterna är dock skyldiga att sekretessbelägga alla uppgifter om enskilda affärs- eller driftsförhållanden, uppfinningar och forskningsresultat om det kan antas att den enskilde lider ekonomisk skada om uppgifterna offentliggörs.

Närmare information om sekretessregler vid ansökan finns på webbsidan ”Sekretess vid ansökningar” (<http://www.Vinnova.se/sv/Ansoka-och-rapportera/Hur-man-ansoker/Sekretess-vid-ansokningar>).

12 Kontaktpersoner

Kontaktpersoner angående utlysningens innehåll och inriktning:

Cecilia Warrol, Programchef Tel: 08-782 08 28

E-post: cecilia.warrol@produktion2030.se

Johan Stahre, Vice programchef Tel: 031-772 12 88

E-post: johan.stahre@produktion2030.se

Kontaktperson angående bedömningsprocessen samt juridiska frågor:

Tero Stjernstoft, Utlysningsansvarig på Vinnova Tel: 08-473 30 00

E-post: tero.stjernstoft@Vinnova.se

Kontaktperson angående administrativa frågor:

Bengt Larsson, Vinnova Tel 08-473 31 14

E-post: bengt.larsson@Vinnova.se

Kontakt för frågor om ansökningstjänsten och Vinnovas Intressentportal:

Vinnovas IT-support, Tel: 08-473 3299

E-post: helpdesk@Vinnova.se