

SIP Produktion2030 – Nya tjänster för tillverkande industri

Idé-projekt inriktade mot produktions- relaterade tjänster

En utlysning inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 är en del av **Vinnovas, Energimyndighetens och Formas gemensamma satsning** på strategiska innovationsområden. Syftet med satsningen på strategiska innovationsområden är att skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar.

För mer information om programmet, se www.produktion2030.se.



Med stöd från:



STRATEGISKA
INNOVATIONS-
PROGRAM

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

Innehåll

1	Erbjudandet i korthet	3
2	Vad vill Produktion2030 åstadkomma med finansieringen?.....	4
3	Vem riktar sig utlysningen till?	5
4	Vad finansierar vi?.....	5
4.1	Aktiviteter det går att söka finansiering för.....	5
4.1.1	Styrkeområde 1 – Resurseffektiv produktion	6
4.1.2	Styrkeområde 2 – Flexibel produktion	6
4.1.3	Styrkeområde 3 – Virtuellt produktion.....	6
4.1.4	Styrkeområde 4 – Människan i produktionssystemet.....	6
4.1.5	Styrkeområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll.....	6
4.1.6	Styrkeområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling.....	7
4.2	Stödberättigande kostnader.....	7
5	Hur stort bidrag ger vi?.....	7
6	Förutsättningar för att vi ska bedöma ansökan	8
7	Bedömning av inkomna ansökningar	8
7.1	Vad bedömer vi?.....	8
7.2	Hur bedömer vi?	9
8	Beslut och villkor.....	10
8.1	Om våra beslut.....	10
8.2	Villkor för beviljade bidrag	10
9	Så här ansöker ni.....	11
10	Vem kan läsa ansökan?.....	12

Revisionshistorik

Datum	Ändring

Med stöd från:



STRATEGISKA
INNOVATIONS-
PROGRAM

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

1 Erbjudandet i korthet

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 utlyser 10 miljoner kronor för idé-projekt. Syftet med utlysningen är att skapa idéer till nya, produktionsrelaterade tjänster inriktade mot tillverkningsindustrin.

Utllysningen riktar sig till tillverkande företag, tjänsteföretag, konsultföretag, universitet, högskolor och forskningsinstitut. Vi förväntar oss att minst en projektpart har expertis och erfarenhet inom området tjänsteinnovation.

- Maximalt bidrag per projekt från Produktion2030 är 500 000 kronor.
- Maximal projekttid är 8 månader.
- Samtliga projektet ska slut presenteras vid en konferens i maj 2019.
- Kravet på medfinansiering från privat sektor är 30 procent.
- Endast universitet/högskola och forskningsinstitut kan vara bidragsmottagare.

Tidplan för utlysningen:

- Utllysningen öppnar 8 juni 2018
- Sista ansökningsdag: 26 september 2018
- Beslutsdatum: 1 november 2018
- Projektstart senast 15 november 2018
- Projektet avslutat senast: 31 augusti 2019

Produktion2030:s **effektmål** för utlysning av idé-projekt är

- Bidra till ökad konkurrenskraft hos svensk tillverkningsindustri samt hos leverantörer av produktions-relaterade tjänster
- Bidra till ökat antal produktionsrelaterade tjänster tillgängliga för tillverkningsindustrin

Viktiga **bedömningskriterier**:

- Projektet ska tydligt fokusera på produktionsrelaterade tjänster inom tillverkningsindustrin och inriktas mot ett av Produktion2030:s **styrkeområden/utmaningar**.
- Projektet ska ha **högt nyhetsvärde** och dess resultat ska kunna **presenteras** i både industriella och populärvetenskapliga sammanhang.
- Projektet skal innehålla en bedömning av möjlighet till industriell **skalbarhet i användning** av tjänsten

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

Kontaktpersoner kring utlysningens bakgrund, syfte och önskade effekter:

Cecilia Warrol, Produktion2030, programchef,
+46 703 779 375
cecilia.warrol@produktion2030.se

Johan Stahre, Produktion2030, vice programchef,
+46 703 088 838
johan.stahre@produktion2030.se

Kontaktperson angående bedömningsprocessen, juridiska frågor och övriga frågor om utlysningens innehåll:

Tero Stjernstoft, Utlysningansvarig på Vinnova
+46 8 473 32 96
tero.stjernstoft@Vinnova.se

Administrativa frågor:

Bengt Larsson, Vinnova
+46 8 473 31 14
bengt.larsson@Vinnova.se

Kontakt angående ansökningstjänsten:

Vinnovas IT-support
Tel: 08-473 32 99
helpdesk@vinnova.se

Aktuell information om erbjudandet och länk till vår ansökningstjänst (Intressentportalen) finns på www.vinnova.se.

2 Vad vill Produktion2030 åstadkomma med finansieringen?

Utlysningen ska stimulera utvecklingen av produktionsrelaterade tjänster. Tjänster ska kunna användas av tillverkande företag för att möta någon av Produktion2030:s identifierade utmaningar, våra sex styrkeområden.

Produktion2030 och Vinnova arbetar för en jämställd samhällsutveckling. Jämställdhet är därför ett perspektiv som ska genomsyra finansierade projekt både vid utformandet av projektteamet och projektresultatens potential att bidra till ökad jämställdhet.

Idéerna till nya produktionsrelaterade tjänster ska kunna presenteras ("pitchas") för personer från industrin, akademien och allmänheten vid en öppen konferens i mitten av maj 2019.

Begreppet produktionsrelaterad tjänst ska ses i bred bemärkelse och inkluderar såväl interna som externa (outsourcade) tjänster.

3 Vem riktar sig utlysningen till?

Idé-projekt genomförs av aktörer i industri, universitet/högskola och forskningsinstitut. Endast akademi eller institut kan vara projektledare och bidragsmottagare.

Eftersom utlysningen efterfrågar hög risk är kravet på medfinansiering lägre än normalt: minst 30 procent medfinansiering från företag.

Projektet ska beakta mångfald beträffande genus, ålder och organisatorisk befattning.

4 Vad finansierar vi?

4.1 Aktiviteter det går att söka finansiering för

Idé-projekt i denna utlysning ska ha en tydlig inriktning mot ett av Produktion2030:s sex styrkeområden som utgör viktiga utmaningar för svensk industri (fig. 1)¹.

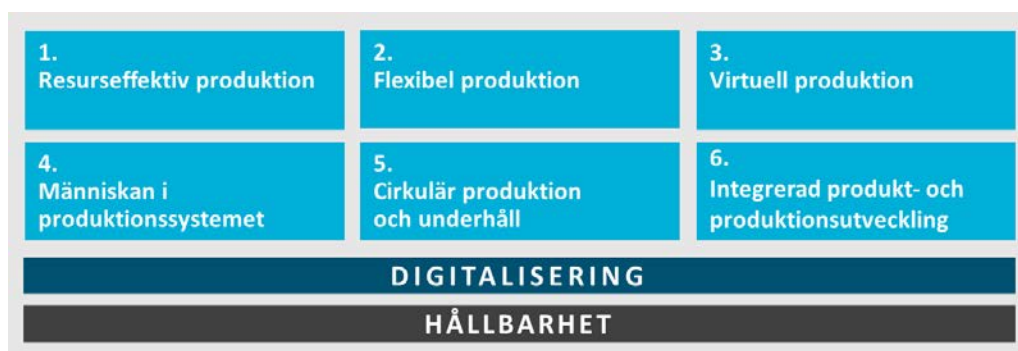


Fig. 1. Produktion2030 fokuserar på sex styrkeområden och två tvärgående teman. Information om Produktion2030, styrkeområden och teman finns på www.produktion2030.se.

¹ http://produktion2030.se/wp-content/uploads/agenda_161212.pdf

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

4.1.1 Styrkeområde 1 – Resurseffektiv produktion

Resurseffektiv produktion är en förutsättning för tillverkning i ett land som Sverige, med sina höga löner samt höga kvalitetsnivåer och materialkostnader. Resurser som material, människor, energi, kapital och tid måste användas effektivt för att produktionen ska vara konkurrenskraftig. Forskning och innovation riktad mot resurseffektiv produktion kräver helhetsperspektiv och påverkar alla livscykelphaser för produkter och produktionssystem.

4.1.2 Styrkeområde 2 – Flexibel produktion

Flexibilitet är en förutsättning för kundanpassade, individualiserade produkter och enstyckstillverkning. Flexibel produktion hanterar volymförändringar, varianter, nya material och nya materialkombinationer, vilket kräver innovativa tillverkningsmetoder och automationslösningar samt kunskap. Automatisering, digitalisering och exempelvis avancerade simuleringsmodeller skapar möjlighet till flexibilitet genom integration av system för att åstadkomma decentraliserad styrning och övervakning av produktionsprocesser.

4.1.3 Styrkeområde 3 – Virtuella produktion

Virtuella verktyg och digitaliserade modeller är en förutsättning för utveckling av nästa generations komplexa produkter och produktionssystem. I morgondagens fabriker är ett stort antal av produktionens resurser och maskiner anslutna till Internet. Datainsamling, analys samt kommunikation och hantering av stora datamängder möjliggör skapandet av ”digitala tvillingar” av produktionssystemen. Den virtuella fabriken kommer att vara originalet och utgångspunkten som ger företaget förmågan att fatta rätt beslut genom optimering av komplexa data och utveckling av smarta produktionsstrategier.

4.1.4 Styrkeområde 4 – Människan i produktionssystemet

Människan har en nyckelroll i den digitaliserade industrin och framtidens produktionssystem. Produktionens komplexitet kräver att kompetenta människor samarbetar med avancerade, automatiserade produktionssystem, robotar och tillverkningsprocesser. Människan måste hantera produktionsprocesser och system i virtuella och globala nätverk. Digitalisering, sensorer och stora datamängder ställer nya krav på personsäkerhet, avancerad kommunikation, gränssnitt och fördelning av uppgifter mellan människor och tekniska system. Avancerade tekniska lösningar möjliggör utveckling av arbetsstationer, arbetsmetoder, ergonomi samt tillgång till information oavsett språk.

4.1.5 Styrkeområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll

Cirkulär system för produkter och produktionssystem kan exempelvis möjliggöras genom teknik för återtillverkning, som gör att livslängden hos produkter och produktionssystem radikalt kan förlängas. Produkter kan återanvändas och återtillverkas i flera cykler genom smart underhåll och nya kombinationer av material och komponenter. Även produktionssystem kan utnyttjas och återanvändas under lång tid genom smart underhåll och analys av stora mängder driftsdata (big data). Omställning mot cirkulär ekonomi och produktion kräver ett nytt designtänkande på produkt- och produktionsnivå som möjliggör tjänster såsom ”Produktionskapacitet som tjänst”.

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

4.1.6 Styrkeområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling

Produkter måste skapa värden för samtliga aktörer i en leverantörskedja. Utvecklingen av produkter och produktionssystem måste också ske parallellt, integrerat och hos era aktörer samtidigt för att skapa snabbhet och flexibilitet mot marknaden. Integrationen kräver digitala produktmodeller och arbetsverktyg samt information från varje tidigare steg i utvecklingen. Med hjälp av stora mängder insamlade data, modeller av nya material, samt avancerade produkt- och processmodeller kan integrerad produkt- och produktionsutveckling skapa konkurrenskraft.

4.2 Stödberättigande kostnader

Vår finansiering sker genom bidrag. Bidrag till organisationer som bedriver ekonomisk verksamhet omfattas av regler om statligt stöd². Reglerna styr bland annat vilka typer av kostnader och hur stor andel av dem som får täckas genom bidrag. Vilka kostnader som är stödberättigande framgår av dokumentet ”Guide till Vinnovas villkor om stödberättigande kostnader”³.

5 Hur stort bidrag ger vi?

Utlysningen finansierar projektkostnader upp till 500 000 kronor. Projekt genomförs av aktörer i industri, universitet/högskola och forskningsinstitut. För den här utlysningen har Produktion2030 valt att endast akademi eller institut kan vara bidragsmottagare och projektledare. Den industriella medfinansieringen ska vara minst 30 procent av projektets totala kostnader.

Budget för aktuell utlysning är 10 000 000 kronor. Projekt kan finansieras med maximalt 500 000 kronor, vilket ska motsvara högst 70 procent av projektets totala kostnader. Bidrag till högskola, universitet eller forskningsinstitut beviljas med 100 procent.

Aktör	Maximalt statligt bidrag	Maximal andel statligt stöd	Minimum medfinansiering
Akademi eller forskningsinstitut	500 000 kronor	100 procent	0 procent
Företag	0 kronor	0 procent	100 procent
Totalt	500 000 kronor	70 procent	30 procent

² Läs mer om statligt stöd på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod/>. Där hittar du även våra allmänna villkor för bidrag och en guide till villkoren om stödberättigande kostnader: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

³ Se <https://www.vinnova.se/globalassets/dokument/guide-till-vinnovas-villkor-om-stodberattigande-kostnader-2016-04-11.pdf>

6 Förutsättningar för att vi ska bedöma ansökan

Vi kommer endast bedöma ansökningar som uppfyller följande formella krav:

- Projektet får inte ha påbörjats innan ansökan lämnas in.
- Projektkonsortiet ska utgöras av *minst en aktör från universitet/högskola eller forskningsinstitut, samt minst ett företag.*
- Projektet kan söka finansiering på högst 500 000 kronor.
- Medfinansiering från företag ska vara minst 30 procent av totala projektbudget.
- Projektparterna ska vara juridiska personer.
- Endast akademi eller institut kan vara koordinator och bidragsmottagare.
- Projektet ska kunna starta senast den 1 november 2018.
- Ansökan ska vara komplett enligt instruktionerna i kapitel 8.2. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.
- Projektsammanfattning ska skickas till programledningen för Produktion2030: info@produktion2030.se

När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran från Vinnova.

7 Bedömning av inkomna ansökningar

7.1 Vad bedömer vi?

Varje ansökan bedöms i konkurrens med övriga inkomna ansökningar och bedömningen görs av den elektroniska ansökan som lämnats in till Vinnova via Intressentportalen. En expertgrupp av oberoende svenska och internationella experter genomför bedömningen.

Schematiskt ser ansöknings – och beslutsprocessen ut på följande sätt:

1. Ansökan lämnas in via Intressentportalen.
2. Projektsammanfattning ska skickas till programledningen för Produktion2030: info@produktion2030.se
3. De ansökningar som uppfyller de formella kraven kommer att bedömas gentemot nedan angivna bedömningskriterier av externa oberoende experter. Experterna ger förslag på finansiering av projekt, Vinnova fattar beslut om finansiering.
4. Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras med beaktande av de finansierade projektens bidrag till balansen i projektportföljen för det strategiska innovationsprogrammet.
5. Beslut meddelas till sökande och ledningen för det strategiska innovationsprogrammet informeras om utfallet.

Datum
2018-05-25Diarienummer
2018-02537Reviderad
2018-05-25

7.2 Hur bedömer vi?⁴

Idé-projekt för ökad hållbarhet kommer att bedömas i förhållande till följande kriterier. Samtliga kriterier påverkar bedömningen så bocka av alla rutor innan ni skickar in ansökan.

		Kriterium	Beskrivning	☒
1 Potential	1.1	Effektmål	Hur väl bidrar projektet till utlysningens effektmål ? - Bidra till ökad konkurrenskraft hos svensk tillverkningsindustri samt hos leverantörer av produktionsrelaterade tjänster - Bidra till ökat antal produktionsrelaterade tjänster tillgängliga för tillverkningsindustrin	<input type="checkbox"/>
	1.2	Nyhet och vision	Hur stort är nyhetsvärdet för den produktionsrelaterade tjänsten?	<input type="checkbox"/>
	1.3	Skalbarhet	Hur stor är den produktionsrelaterade tjänstens potential att skalas upp till utökad industriell användning?	<input type="checkbox"/>
2 Aktörer	2.1	Förmåga och engagemang	Har deltagande aktörer förmåga och engagemang att genomföra projektet?	<input type="checkbox"/>
	2.2	Jämställdhet	Hur väl tillgodoser utformandet av projektteamet och projektresultatens potential behovet av ökad jämställdhet ?	<input type="checkbox"/>
3 Genomförbarhet	3.1	Realism	Hur hög är realism i genomförande av projektplanen?	<input type="checkbox"/>
	3.2	Presentation och resultat-spridning	Hur väl beskrivs presentation och resultatspridning av resultatet?	<input type="checkbox"/>

⁴ Länk till generell information på [vinnova.se](https://www.vinnova.se) om vår bedömningsprocess:
<https://www.vinnova.se/sok-finansiering/sa-har-gar-det-till>

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

8 Beslut och villkor

8.1 Om våra beslut

Ansökningar som uppfyller de formella kraven och går vidare till bedömning får ett beslut med en kortare beskrivning av hur ansökan bedömts givet de tre kriterierna Potential, Aktörer och Genomförande. Ansökningar som inte uppfyller de formella kraven kommer att avslås med hänvisning till vilket formellt krav som inte uppfylldes. Sökande får inte någon ytterligare återkoppling eller beslutsmotivering.

Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras med beaktande av bedömarnas rekommendation och meddelar beslut till sökande. Vinnova kommer använda standardiserade beslutsmotiv och har inte möjlighet att ge individuell återkoppling till sökande.

Hur mycket varje part i projektet beviljas i bidrag framgår av beslutet. Bidrag kommer beviljas med stöd av förordning SFS 2015:208 om statligt stöd till forskning och utveckling samt innovation.

Vårt beslut om att bevilja eller avslå en ansökan kan inte överklagas. Har bidrag beviljats felaktigt eller med för högt belopp kan mottagaren bli återbetalningsskyldig.

8.2 Villkor för beviljade bidrag

För beviljade bidrag gäller Vinnovas allmänna villkor för bidrag.⁵ Villkoren innehåller bland annat regler om projektavtal, förutsättningar för utbetalning, uppföljning, rapportering och nyttiggörande av resultat.

Då utlysningen sker inom ramen för strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 gäller även följande särskilda villkor:

1. Projektet ska vara representerat av minst en projektpart vid konferenser och andra aktiviteter som anordnas inom innovationsprogrammet Produktion2030. Projektet ska slut presenteras vid en konferens i maj 2019.
2. Vid information om projektet och vid varje offentliggörande av projektresultat (med offentliggörande avses t.ex. publicering oavsett medium samt muntliga presentationer) ska det anges att:
”Arbetet har utförts inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030, en gemensam satsning av Vinnova, Formas och Energimyndigheten”.

⁵ Aktuella villkor hittar du på vår webbplats, tillsammans med hjälp för att förstå och uppfylla villkoren: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

3. Forskningsinstitut inom RISE-koncernen får, när de deltar i sin icke-ekonomiska verksamhet, göra påslag för indirekta kostnader enligt den fullkostnadsprincip som de tillämpar och som godkänts av Vinnova.
4. Koordinatorm ska tillhandahålla uppgifter gällande projektsammanfattning, projektledare och aktörskonstellation för publicering på www.kunskapsformedlingen.se. Anvisningar och mallar meddelas i nära anslutning till beslutet.

Kompletterande särskilda villkor kan beslutas för enskilda projekt.

Om ni inte följer våra villkor kan ni bli återbetalningsskyldiga. Det gäller också om ni beviljats bidrag felaktigt eller med för högt belopp.

Vår rekommendation är att koordinatorm förbereder blanketten för projektparts godkännande i god tid innan projektstart⁶.

9 Så här ansöker ni

För att söka bidrag fyller ni i ett webbaserat formulär i vår ansökningstjänst (Intressentportalen, portal.vinnova.se), som nås via vår webbplats. Där laddar ni även upp följande bilagor⁷:

- **Projektbeskrivningen** ska maximalt omfatta 5 stående A4-sidor med enspaltig 12 punkters svart text. Hänvisningar till information på webbsidor och liknande kommer inte att beaktas vid bedömning.
- **Projektsammanfattningen** (publik) ska omfatta max två sidor och ska kunna publiceras fritt. Den får således inte innehålla konfidentiella eller på annat sätt känsliga uppgifter. **I direkt anslutning till att ansökan lämnas till Vinnova ska bilagan Projektsammanfattning även skickas till programkontoret för Produktion2030 via epost till adressen: info@produktion2030.se.** Detta steg är obligatoriskt för att ansökan ska komma ifråga för bedömning.
- **CV-bilagan** ska innehålla relevanta CV för projektledaren och samtliga nyckelpersoner i projektteamet, även från industrin. Varje CV ska omfatta max 1 A4-sida med 12 punkters text.

Ansökan kan skrivas på svenska eller engelska.

Bilagorna ska vara i pdf-format.

Samtliga ovanstående bilagor är obligatoriska och ska använda mallar som utlysningen tillhandahåller. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.

⁶ Guide och blanketter hittar du på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

⁷ Mallar för bilagorna hittar du på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/e/strategiska-innovationsprogrammet-for-produktion-2030/produktion2030-utlysning-nr-7/>

Datum
2018-05-25

Diarienummer
2018-02537

Reviderad
2018-05-25

När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran från Vinnova.

10 Vem kan läsa ansökan?

Ansökningar som lämnas in till oss blir allmänna handlingar men vi lämnar inte ut uppgifter om enskilda affärs- eller driftsförhållanden, uppfinningar och forskningsresultat om det kan antas att någon enskild lider skada om uppgifterna offentliggörs. I praktiken innebär det att vi måste lämna ut handlingarna om någon efterfrågar dem men att vi sekretessbelägger information som bedöms kunna vara till skada för den sökande om den lämnas ut.

Handlingar som skickas till organisationen som ansvarar för det strategiska innovationsprogrammet omfattas inte av våra sekretessbestämmelser.

Mer information om sekretessregler finns på vår webbplats.⁸

⁸ Länk till information om sekretessregler på vinnova.se: <https://www.vinnova.se/om-oss/sveriges-innovationsmyndighet/regler-som-styr-var-verksamhet/allmanna-handlingar-och-sekretess>