



Utveckling av svensk trä- och möbelindustri med användarinriktade och konkurrenskraftiga PLUSprodukter

Elisabeth Dalholm & Oskar Jonsson, Designvetenskaper, Lunds universitet

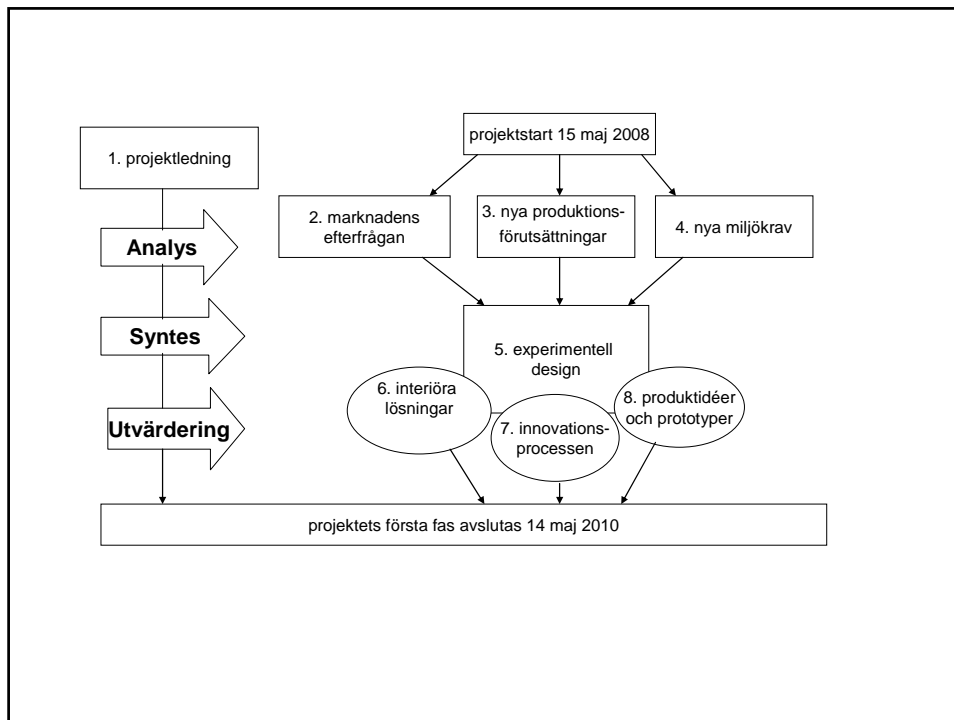
Vilka medverkar?

Företag:

- Lammhults
- Swedese
- Nelo
- Allinwood
- Stolab
- N C Möbler
- OH Sjögren

Forskning:

- Linköpings universitet, Institutionen för ekonomisk och industriell utveckling med Centrum för träteknik.
- Lunds universitet, Institutionen för designvetenskaper med Industridesign och Äldre och designprogrammet



Målgruppen för Plusprodukter



Vad är en PLUSprodukt?

Har en tidlös och märkbart attraktiv utformning med omärkligt inbyggda plusvärden

Kan beställas och kombineras ihop så att den passar olika hem och stilpreferenser

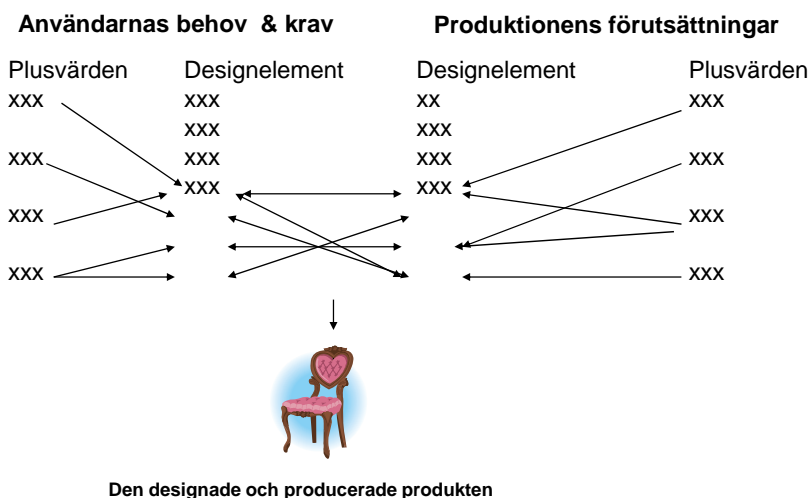
Bidrar till märkbart hög komfort vid användningen

Kan på ett smidigt sätt modifieras så att den kan användas under en lång tid av livet, beroende på t. ex. förändringar i användarens funktionsförmåga, nötning av material, anpassning till ny omgivning och nya stiltrender

Kan på ett omärkligt sätt kombineras ihop så att den tillgodoser olikheter i kroppsmått, rörelsemönster och funktionsförmåga

Kan på ett smart och smidigt sätt ge flexibilitet vid användningen

Kan plusvärden för användare och produktion kombineras på ett innovativt sätt?



Användarnas behov

- Olikheter i kroppsmått, rörelsemönster och funktionsförmåga
- Olika smak och livsstilar
- Behov av nya produkter i tredje åldern
- Boendeform – efterfrågan på produkter
- Äldrebefolkningen är förbisedd och underskattad



Fokusgrupp- intervjuer

- Mindre bostadsytor ställer nya krav
- Nyinförskaffning är ofta utbyte
- Bekvämlighet och för självständighet och livskvalitet
- Inte hjälpmedel eller äldreprodukter
- Generationsskillnader



Intervjuer i hem

- Bekvämlighet och trivsel för välbefinnande
- Lätt, luftigt, ljust och kontakt med naturen
- Lättplacerat och passa nytt och gammalt
- Historia och charm som skapar en relation
- En aktiv och kravställande grupp

Fåtöljer med nackstöd



Fåtöljer utan nackstöd



Vilka sittmöbler föredrar seniorer?

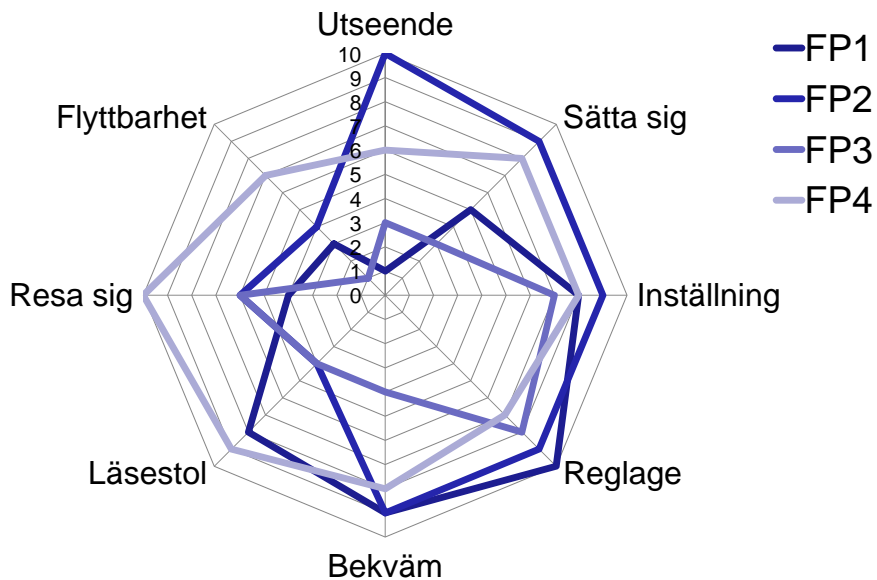
Karmstolar



Gungstolar



Fyra personers nöjdhet av en fåtölj



Bra avvägningar



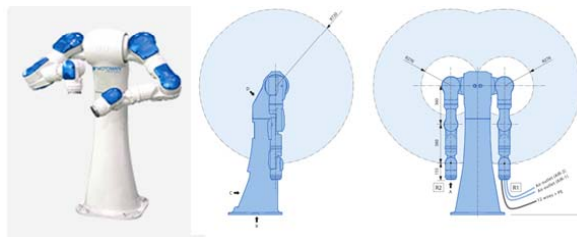


Produktionens förutsättningar

- Olika stora företag
- Varierande grad av manuellt/maskinellt arbete
- Montering – fullständig tillverkning
- Sortimentets storlek
- Inriktning på bostad och/eller särskilt boende

Utveckling av produktionen

- Modularisering
- Kan vissa moment automatiseras?
- Produktionsoptimering
- Kundanpassad produktion



- **Övergripande insikt**

- För många komponenter, t ex många olika typer av skruvar
- Många mellanlägg och passbitar
- Många monteringsmoment från olika håll eller med krav på vändning av produkten

- **Möjligheter**

- Skapa produkter som har gemensamma moduler som inte påverkar produktens formspråk – t ex dolda anslutningar under sitsen.

Samverkan mellan människa och robot

- Idag: Samarbete där människan kan programmera roboten genom att visa (dra) roboten längs med tänkt arbetsbana
- Snart: Delat arbetsutrymme mellan människa och robot
- Roboten ska känna av och sakta ner när den är på väg att stöta till en människa

Ökar möjligheterna att utveckla produktionslösningar där människan och roboten samverkar

Vad har vi uppnått?

- Kunskap om produktionens förutsättningar
- Kartläggning av önskade produkter
- Samverkan mellan företagen
- Plattform för utbyte företag – akademi (examensarbeten, metodanvändning mm)

Vad återstår att göra?

- Utvärdering av processen
- Utveckling av nya produkter
- Fortsatt uppbyggnad av plattform för samverkan
- Integration av andra aktörer, bl a återförsäljarna

Tack för uppmärksamheten!

Kontaktuppgifter:

Elisabeth Dalholm, elisabeth.dalholm@design.lth.se

Oskar Jonsson, oskar.jonsson@design.lth.se